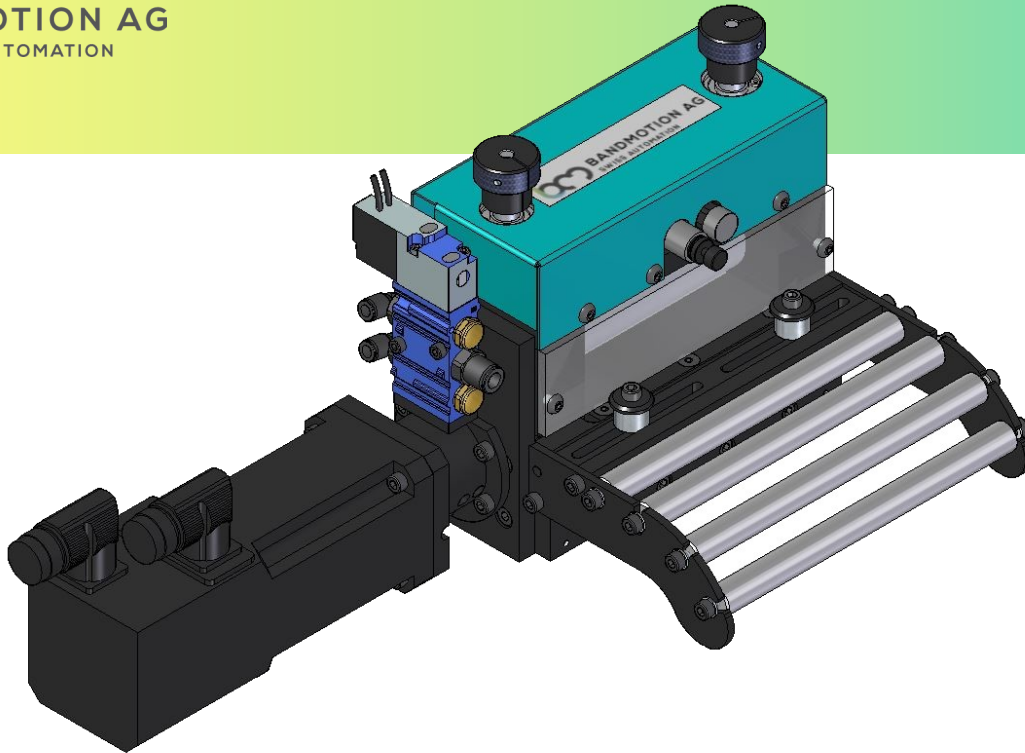




**BANDMOTION AG**  
SWISS AUTOMATION

# Walzenvorschub BMH 080-220 S



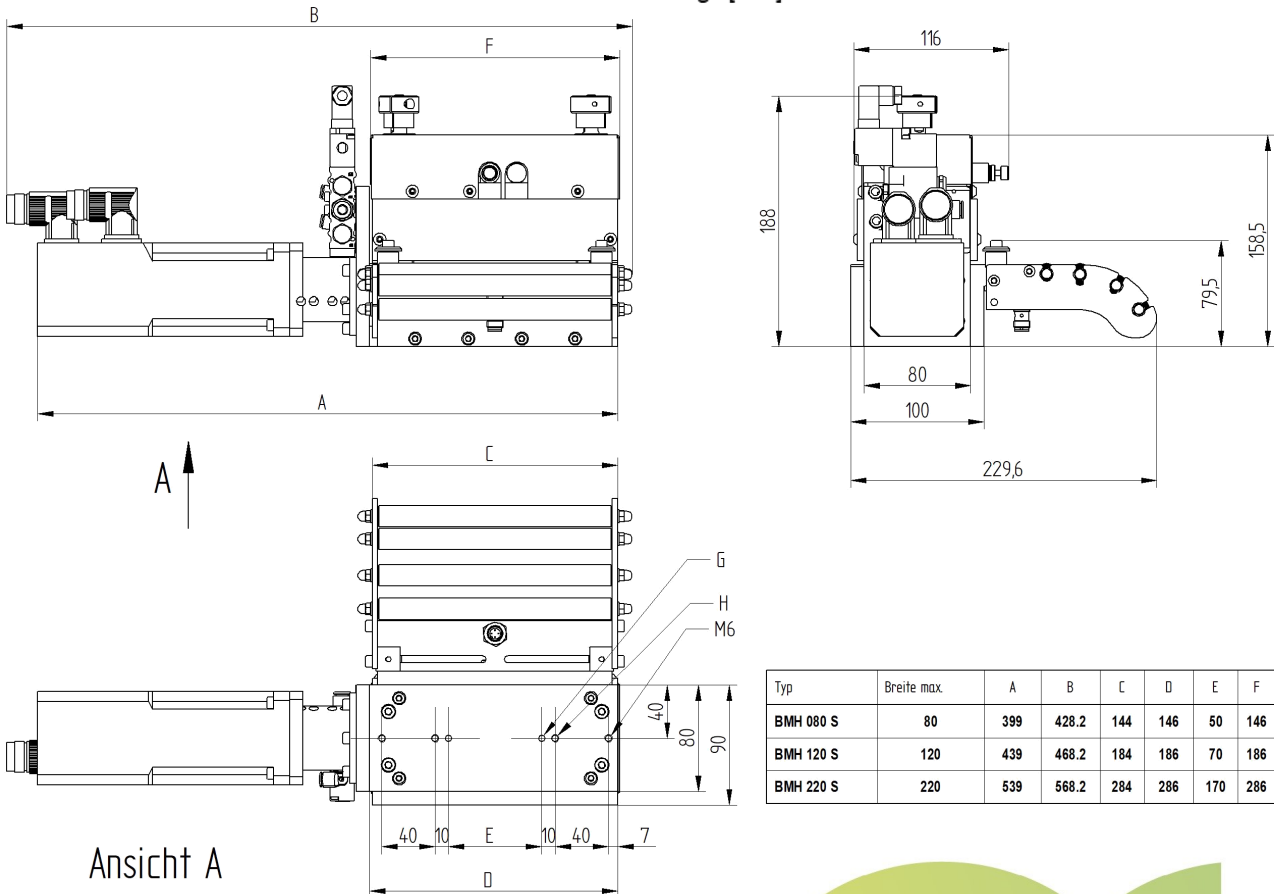
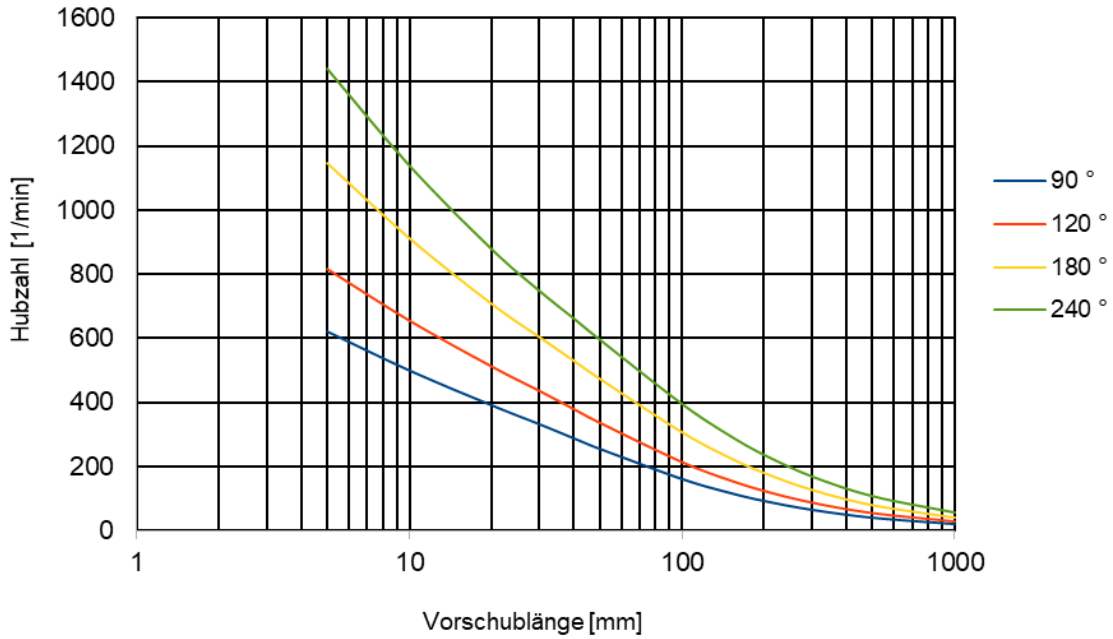
## Highlights auf einen Blick

- ⇒ Kompakte Mechanik schiebend oder ziehend einsetzbar
- ⇒ Einfacher Anbau an jede Folgemaschine
- ⇒ Schnelle pneumatische Walzenlüftung
- ⇒ Walzenlüftungsweg oben einstellbar
- ⇒ Walzenanpressdruck regelbar
- ⇒ Einlaufrollenkorb mit integriertem Banddesensor
- ⇒ Hochdynamischer CNC-Antrieb mit Servomotor
- ⇒ CNC-Steuerung standardmässig als Einbaukassette oder optional als Tischgehäuse
- ⇒ Verknüpfung der Folgemaschine mit einer 24V-E/A-Einheit mit 18 Ein- und 11 Ausgängen.
- ⇒ Integrierte Sicherheit mit Impulssperre oder Überwachungseinheit bis PLe/SIL3
- ⇒ Hubzahlabhängige Programmierung, Mehrfachstrecken, Einfädelfunktion
- Optionen:
  - ⇒ Optional RS232 Schnittstelle zur Vorschubdatenübermittlung mit ASCII-Protokoll
  - ⇒ Optional diverse Feldbus-Anbindungen
  - ⇒ Optional Service-Software zur Geräte-Analyse, PLC-Programmierung und Datensicherung
  - ⇒ Optional Synchronbetrieb mit der Folgemaschine
  - ⇒ Weitere Optionen wie Messrad, Markenleser, Nockenschaltwerk usw.
  - ⇒ Sonderanfertigungen nach Ihren Angaben sind auf Anfrage jederzeit möglich

# Technische Daten

Bandbreite	max. 80-220mm
Walzen $\phi$	40mm
Walzenöffnung	max. 5mm
Walzenanpresskraft bei 6bar	588 N
Genauigkeit	+/- 0.03mm
Dauerzugkraft	140 N
Geschwindigkeit max.	125 m/min

## Hubzahldiagramm ohne Zwischenlüften mit Bandgewicht 1Kg



Typ	Breite max	A	B	C	D	E	F	G	H
BMH 080 S	80	399	428.2	144	146	50	146	M6	$\phi$ 5H7
BMH 120 S	120	439	468.2	184	186	70	186	$\phi$ 5H7	M6
BMH 220 S	220	539	568.2	284	286	170	286	$\phi$ 5H7	M6